

Las Palmas, 08.05.2026

	3
--	----------

Vorname u. Nachname des Schülers

Klasse

X	3. Klasse	Fach	Titel	ISBN
	Alle	Ciencias Sociales	Comunidad ZOOM 3º Primaria Ciencias Sociales/ Vicens Vives	978-84-682-8493-4
	Alle	Spanisch	3-1PRI CUADERNO LENGUA CONSTRUYENDO NUEVOS MUNDOS ED26	9788414426692
	Alle	Spanisch	3-2PRI CUADERNO LENGUA CONSTRUYENDO NUEVOS MUNDOS ED26	9788414426739
	Alle	Spanisch	3-3PRI CUADERNO LENGUA CONSTRUYENDO NUEVOS MUNDOS ED26	9788414426715
	Alle	Spanisch	Comprensión lectora: fichas de trabajo, 3º Primaria, Ed. Santillana	978-84-680-1198-1
	Alle	Spanisch	Diccionario Lengua Española Primaria VOX	978-84-997-4340-0
	alle	Deutsch	ABC der Tiere 3 lesen-verstehen-malen (oder ab 20.07.26 Neuauflage erhältlich 978-3-619-34779-7)	978-3-619-34511-3
	alle	Deutsch	Rechtschreiben 3 Jandorf	978-3-96081-053-7
	alle	Deutsch	Tinto Sprachlesebuch Neubearbeitung 2019, 3. Schuljahr	978-3-06-084477-7
	alle	Deutsch	Tinto Arbeitsheft Sprache und Lesen 3.Schuljahr Neubearbeitung 2019	978-3-06-084490-6
	alle	Mathe	Fredo u. Co 3 Schülerbuch, Cornelsen, Oldenbourg	978-3-637-01864-8
	alle	Mathe	Übungsheft Fit mit Fredo 3, Cornelsen, Oldenbourg	978-3-637-02223-2
	alle	Mathe	Fredo u. Co 3 Arbeitsheft, Cornelsen, Oldenbourg	978-3-637-01868-6
	alle	Englisch	Come in 3 Activity Book, Klett	978-3-12-588900-2
	alle	Englisch	Come in 3 Smartbook, Klett	978-3-12-588901-9
	alle	Ethik	Teamgeist 3. und 4. Schuljahr	978-3-12-011393-5

Telefonnummer: _____

Datum: _____

Unterschrift: _____